

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ГАЕВСКАЯ ОСНОВНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА»**

**Приложение № 12
к АОП для обучающихся с ОВЗ
(для детей с умственной
отсталостью)
МОУ «Гаевская ООШ»**

**Рабочая программа учебного предмета
«ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТРУДОВОЕ ОБУЧЕНИЕ»**

Общее образование, 5-9 классы

1. Планируемые результаты освоения учебного предмета «Профессионально-трудовое обучение»

Профессионально-трудовое обучение предусматривает подготовку учащихся специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида к самостоятельному выполнению заданий по столярной обработке древесины со специализацией по профессии столяр или плотник.

В 5 классе учащиеся знакомятся с основными разметочными и столярными инструментами и приемами работы с ними. В программу 5 класса включены темы по промышленной заготовке древесины, соединению деталей с помощью шурупов или гвоздей, выжиганию и изготовлению из дерева игрушки и чтение технического рисунка.

В 6 классе продолжается обучение школьников построению чертежей изделий и изготовление изделий из деталей круглого сечения. Геометрическая резьба по дереву. Угловое концевое соединение брусков вполдерева, а также в программу включены темы сверление и склеивание.

В 7 классе углубляются знания по столярным инструментам и приемам работы с ними.

Продолжают работу по геометрической резьбе по дереву. Продолжают изучение угловых соединений деталей, свойства древесины, лесоматериалы, пороки и способы их устранения. Во второй четверти начинается обучение работе на токарном станке.

В 8-9 классах углубляются знания о пороках и дефектах древесины и приемах их заделки. В программу включены темы по изготовлению столярно-мебельных изделий. Углубляются навыки и умения обработки древесины на токарном станке. В 9 классе изучается трудовое законодательство.

Обучение ведется с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках математики, естествознания и истории.

Эти знания помогают им строить чертежи выполнять разметку и экономить пиломатериалы, вникать в положения трудового законодательства. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении столярных операций способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов.

Принципом построения уроков профессионально-трудового обучения (Столярное дело) в 5-9 классах является развитие ребенка как компетентной личности путем включения его в различные виды ценностной человеческой деятельности: учеба, познания, коммуникация, профессионально-трудовой выбор, личностное саморазвитие, ценностные ориентации, поиск смыслов жизнедеятельности. С этих позиций обучение рассматривается как процесс овладения не только определенной суммой знаний и системой соответствующих умений и навыков, но и как процесс овладения жизненными компетенциями, что имеет особую значимость в образовании ребенка с ограниченными возможностями здоровья.

Разделы программы содержат дидактические единицы обеспечивающие **формирование компетенций:**

- для развития коммуникативной, социально-трудовой и учебно-познавательной компетенции – сведения о свойствах древесины, безопасных приемах работы в столярных мастерских;

- сведения о приемах обработки древесины и технологии изготовления столярных изделий обеспечивают развитие учебно-познавательной, социально-трудовой, ценностно-ориентационной компетенции;

- знакомство с мебельным производством, организацией работы на деревообрабатывающем предприятии – становление и формирование ценностно-ориентационной компетенции.

Предусмотрена классно-урочная организация учебного процесса.

Для определения степени достижения целей обучения, уровня сформированности знаний, умений, навыков, а также выявления уровня развития обучающихся с целью

корректировки методики обучения используется текущий, промежуточный и итоговый контроль. Контроль знаний и умений осуществляется с помощью тестов, карточек-заданий, контрольных работ.

В процессе обучения используются технологические и инструкционные карты, дидактические материалы (для личного использования учащимися на уроках), образцы отдельных деталей и узлов, готовых изделий. На каждом занятии предусматривается включение учащихся в практическую деятельность продуктивного, творческого характера.

5 класс

Обучающиеся должны знать:

- общие представления о строении древесины;
- что миллиметр – это основная мера длины в столярном деле;
- виды брака при пилении;
- назначение сверления;
- электровыжигатель, устройство действия;
- рубанок: основные части;
- назначение шурупов;
- требования к качеству разметки;
- правила техники безопасности при изучении всех тем курса.

Обучающиеся должны уметь:

- работать столярной ножовкой и лучковой пилой;
- работать рубанком;
- научиться работать на настольно-сверлильном станке;
- работать электровыжигателем;
- работать ручной дрелью;
- соблюдать правила техники безопасности;
- использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни;
- работать рубанком;
- работать столярной ножовкой и лучковой пилой;
- работать ручной дрелью;
- соблюдать правила техники безопасности.

6 класс

Обучающиеся должны знать:

- теоретические основы обработки деталей круглого сечения.
- теоретические основы разметки заготовок столярным рейсмусом.
- теоретические основы безопасной и эффективной работы по выполнению
 - геометрической резьбы по дереву; основы художественной отделки изделий с геометрической резьбой.
 - технологию эффективного и безопасного выполнения соединения брусков вполдерева; теоретические основы работы со столярным клеем
 - последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного долбления сквозного и несквозного гнезда.
 - устройство сверлильного станка; правила эффективной и безопасной работы на сверлильном станке; базовую информацию о свёрлах по дереву.
 - основные древесные породы и их представителей; простейшие свойства древесных пород и применение
 - последовательность изображения, а также технологию эффективного и

безопасного изготовления соединения УС-3

- последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного изготовления соединения УК-1
- название элементов стамески, долота; угол заточки стамески (долота); сведения об абразивных материалах; теоретические основы эффективной и безопасной заточки инструментов; правила контроля заточки инструментов.
- теоретические основы эффективной и безопасной работы с различными клеями.

Обучающиеся должны уметь:

- производить разметку, эффективную и безопасную обработку деталей круглого сечения; осуществлять контроль качества готовой продукции.
- настраивать рейсмус; осуществлять правильную и безопасную работу столярным рейсмусом; осуществлять контроль разметки деталей.
- подбирать материал; наносить орнамент; вырезать треугольники резцом; работать с морилкой, лаком; контролировать качество выполненной работы.
- работать со столярным клеем; выполнять соединение брусков вполдерева.
- размечать сквозное и несквозное гнездо; работать долотом и стамеской; осуществлять контроль качества выполненной работы.
- работать на сверлильном станке; подбирать свёрла; устанавливать и снимать свёрла; читать простейшие чертежи.
- изображать криволинейные поверхности по шаблону; работать выкружной пилой, драчёвым напильником; осуществлять контроль качества выполненной работы.
- определять породу древесины по образцам.
- размечать соединение УС-3; выполнять соединение УС-3; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УС-3.
- размечать соединение УК-1; выполнять соединение УК-1; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УК-1.
- затачивать стамески и долота на бруске; править лезвия на оселке; проверять качество заточки инструментов, подбирать клей; производить склейку деталей с использованием струбцин и механических вайм; определять качество склейки изделий.

7 класс

Обучающиеся должны знать:

- материалы, применяемые в столярном производстве;
- основные породы, свойства и пороки древесины;
- сущность и назначение основных столярных операций; способы и приемы выполнения разметки, пиления, строгания, долбления и резания стамеской, сверления;
- назначение и применение шиповых соединений, способы и приемы их выполнения;
- виды соединений деревянных деталей по длине (сращивание), кромкам (сплачивание), угловые (концевые, серединные), их применение;
- способы и приемы выполнения разъемных и неразъемных столярных соединений;
- виды клеев, способы приготовления клеевых растворов и их применение;
- контрольно-измерительные инструменты, шаблоны, приспособления и правила их применения и использования;
- способы контроля точности и качества выполняемых работ, предупреждение и исправление брака;
- устройство и правила обращения с ручными столярными инструментами;

- устройство и правила работы на токарном и сверлильном станке, способы экономного расходования материалов и электроэнергии, бережного обращения с инструментами, оборудованием и приспособлениями;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности, внутреннего распорядка и организации рабочего места;
- специальную терминологию и пользоваться ею.

Обучающиеся должны уметь:

- выполнять столярные работы ручными инструментами;
- размечать и выполнять разъемные и неразъемные соединения, шиповые, угловые, концевые, серединные и ящичные вязки, соединения по длине, по кромкам, сплачивать, сращивать и склеивать детали;
- собирать столярные изделия (с помощью клеев и специальных приспособлений);
- пользоваться контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями;
- рационально раскраивать заготовки, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- бережно обращаться с оборудованием, инструментами и приспособлениями; подготавливать и рационально организовывать рабочее место;
- соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности и охраны природы.

8 класс

Обучающиеся должны знать:

- правила безопасной работы в мастерской.
- дефекты и пороки древесины.
- назначение и виды шпатлевки.
- характеристики разных видов шпатлевки.
- приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесения.
- устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка.
- особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно-пазовального станков.
- устройство для крепления сверла.
- правила безопасной работы при сверлении.
- правила безопасной работы при долблении.
- виды клея и правила безопасной работы с ним.
- правила безопасной работы при строгании.
- виды и назначение пиломатериалов.
- характеристики основных видов пиломатериалов.
- виды мебели.
- названия операций по изготовлению изделий.
- виды отделки изделий.
- правила безопасной работы при окраске лаком.
- требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструментов, качество и точность изготовления.
- правила ухода за токарным станком.
- меры по предупреждению поломок;
- правила безопасной работы на токарном станке по дереву.
- устройство штангенциркуля.

- применение скобы и штангенциркуля.
- правила безопасной работы на токарном станке по дереву.
- элементы резца.
- виды резания древесины.
- способы соединения деталей и сборочных единиц.
- виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц.
- определять вид соединения деталей и узлов.
- причины износа мебели, виды повреждений.
- виды ремонта мебели.
- причины травматизма и меры по его предупреждению.
- возможные причины пожаров.
- правила пользования первичными средствами пожаротушения;
- правила и пути эвакуации.
- способы соединения деталей в столярных изделиях.
- виды гвоздей и сфера их применения.
- виды шурупов и их назначение.
- виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры и их назначение

Обучающиеся должны уметь:

- определять пороки и дефекты древесины.
- изготавливать заделку.
- выполнять застрагивание заделки.
- подготавливать шпатлевку к работе.
- заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой
- организовывать рабочее место при сверлении.
- убирать и смазывать сверлильный станок.
- подготавливать сверлильный станок к работе.
- выполнять сверление отверстий на сверлильном станке.
- выполнять выдалбливание сквозных и несквозных гнезд.
- определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу.
- определять вид мебели на рисунке и по натуральному образцу.
- читать техническую документацию.
- подбирать материалы;
- выполнять технический рисунки, чертежи.
- составлять последовательность изготовления изделий с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец.
- выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.
- изготавливать вставные шипы.
- выполнять отделку изделия.
- проверять состояние и пригодность к работе разметочных инструментов.
- готовить рубанок для строгания древесины твердой породы.
- использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем.
- выполнять снятие конуса резцом.
- сверлить с использованием задней бабки.
- различать углы заточки и резания.
- определять по типу стружки вид резания.
- определять форму (элементы геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

- изготавливать столярно-мебельное изделие в масштабе 1:5 с пооперационным разделением труда.
- выявлять повреждения на мебели.
- планировать ремонт мебели.
- составлять дефектную ведомость на ремонтируемое изделие.
- выполнять ремонт столярного изделия.
- определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на каком-либо станке.

9 класс

Обучающиеся должны знать

- Правила поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментами.
- Правила пожарной безопасности, в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. Использование первичных средств для пожаротушения
 - Виды художественной отделки столярных изделий.
 - Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе.
 - Виды мебели
 - Элементы деталей столярного изделия
 - Иметь представление о трудовом законодательстве.
 - Иметь представление о плотничных работах на строительстве.
 - Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер и хранение.
 - Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обалпол, шпалы, рейки, дощечки, планки.
 - Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки.
 - Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковролин, плитка, плинтус)
 - Строительные инструменты и приспособления: терка, гладилка, сокол, малка для штукатурных работ.
 - Мебельная фурнитура и крепежные изделия
 - Элементы оконного блока.
 - Изоляционные и смазочные материалы
 - Сведения о механизации и автоматизации мебельного производства
 - Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полуящик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции.
 - Фурнитура для навески, фиксации и запираения дверей.
 - Устройство дощатого пола. Технология настилки дощатого пола.
 - Устройство перегородки. Способы установки и крепления панельной деревянной каркасно-обшивной перегородки.
 - Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение.
 - Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов.
 - Изготовление фанеры, ее виды.
 - Древесностружечные и древесноволокнистые плиты

Обучающиеся должны уметь:

- Работать на верстаке.
- Изготовление столярных изделий с художественной отделкой поверхности.
- Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора.
- Изготовление строительных инструментов: терки, гладилки.
- Изготовление несложной мебели с художественной отделкой поверхности.
- Сборка изделий на клею.
- Выполнять ремонт столярных соединений: замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покоробленностью; заделка трещин.
- Выполнять смазку инструментов и оборудования.
- Устанавливать и регулировать мебельную фурнитуру.
- Работать на СТД-120.

2. Содержание учебного предмета «Профессионально-трудовое обучение»

5 класс

(204 часа, 6 часов в неделю)

Пиление столярной ножовкой (12ч)

Изделие. Игрушечный строительный материал из брусков разного сечения и формы. Заготовки для последующих работ.

Теоретические сведения. Сообщение темы занятий на четверть. Уточнение правил поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментом.

Понятие плоская поверхность. Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Виды брака при пилении. Правила безопасности при пилении и работе шкуркой.

Столярные инструменты и приспособления (12ч)

Виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло), устройство, правила пользования и назначение. Понятие припуск на обработку.

Материалы для изделия: шлифовальная шкурка, водные краски.

Умение. Работа столярной ножовкой. Разметка длины деталей с помощью линейки и угольника. Пиление поперек волокон в стусле. Шлифование торцов деталей шкуркой. Шлифование в «пакете». Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.

Практические работы. Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой.

Промышленная заготовка древесины (6ч)

Теоретические сведения. Дерево: основные части (крона, ствол, корень), породы (хвойное, лиственное). Древесина: использование, заготовка, разделка (бревна), транспортировка. Пиломатериал: виды, использование. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Брусок: (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.

Игрушки из древесного материала(19ч)

Изделие. Игрушечная мебель: стол, стул, банкетка и др.

Теоретические сведения. Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Шило, назначение, пользование, правила безопасной работы.

Умение. Работа шилом. Изображение детали (технический рисунок).

Практические работы. Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок

фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий.

Самостоятельная работа (7ч)

Изготовление игрушечной мебели.

Сверление отверстий на станке (14ч)

Изделие. Подставка для карандашей, кисточек из прямоугольного бруска, выстроганного по ширине и толщине (основание — из фанеры или дощечки).

Теоретические сведения. Понятия сквозное и несквозное отверстие. Настольный сверлильный станок: назначение и основные части. Сверла: виды (спиральное, перовое), назначение. Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке.

Умение. Работа на настольном сверлильном станке.

Практические работы. Разметка параллельных одинаково удаленных друг от друга линий по линейке и угольнику. Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или муфтой. Контроль глубины сверления.

Игрушки из древесины и других материалов(14ч)

Изделия. Модели корабля, гусеничного трактора, грузового автомобиля.

Теоретические сведения. Рашпиль, напильник драчевый, коловорот: устройство, применение, правила безопасной работы. Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы

Умение. Работа рашпилем, напильником, коловоротом, отверткой. Работы на верстаке.

Наглядное пособие. Изображения (рисунки, фотографии) корабля, гусеничного трактора, грузовика.

Практические работы. Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Изготовление деталей. Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов и клея.

Выжигание (14ч)

Объекты работы. Ранее выполненное изделие (игрушечная мебель, подставка).

Теоретические сведения. Электровыжигатель: устройство, действие, правила безопасности при выжигании. Правила безопасности при работе с лаком.

Умение. Работа электровыжигателем. Работа с лаком. Перевод рисунка на изделие

Практические работы. Подготовка поверхности изделия к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем. Раскраска рисунка. Нанесение лака на поверхность изделия.

Самостоятельная работа. Выжигание рисунка.

Пиление лучковой пилой(16ч)

Изделие. Заготовка будущего изделия.

Теоретические сведения. Пиление: виды (поперек и вдоль волокон), разница между операциями. Лучковая пила. Назначение, устройство, зубья для поперечного и продольного пиления, правила безопасной работы и переноски. Брак при пилении: меры предупреждения.

Умение. Работа лучковой пилой.

Практические работы. Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Подготовка лучковой пилы к работе. Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Пиление поперек и вдоль волокон. Контроль правильности отпила угольником.

Строгание рубанком (18 ч.)

Изделие. Заготовка изделия.

Теоретические сведения. Широкая и узкая грани бруска, ребро бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее

влияние на процесс строгания. Рубанок: основные части, правила безопасного пользования, подготовка к работе.

Умение. Работа рубанком.

Практические работы. Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы.

Соединение деталей с помощью шурупов (22 ч.)

Изделие. Настенная полочка.

Теоретические сведения. Шило граненое, буравчик: назначение, применение. Шуруп, элементы, взаимодействие с древесиной. Раззенковка, устройство и применение. Дрель ручная: применение, устройство, правила работы. Правила безопасности при работе шилом, отверткой и дрелью.

Чертеж: назначение (основной документ для выполнения изделия), виды линии, видимый контур, размерная, выносная.

Умение. Работа раззенковкой, буравчиком, ручной дрелью.

Упражнение. Сверление отверстий на отходах материалов ручной дрелью.

Практические работы. Осмотр заготовок. Подготовка отверстий под шурупы шилом и сверлением. Зенкование отверстий. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Отделка изделия шлифовкой и лакированием. Изготовление подставки для отверток.

Изготовление кухонной утвари(24ч)

Изделия. Разделочная доска, кухонная лопаточка, ящик для хранения кухонного инструмента на занятиях по домоводству.

Теоретические сведения. Вводное занятие Черчение: построение, нанесение размеров, отличие от технического рисунка. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

Умение. Выполнение чертежа, ориентировка в работе по чертежу.

Практические работы. Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы.

Соединение рейки с бруском врезкой (23 ч)

Изделие. Подставка из реек для цветов.

Теоретические сведения. Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, ширина, глубина. Необходимость плотной подгонки соединений. Требования к качеству разметки.

Стамеска: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.

Умение. Работа стамеской. Пользование чертежом. Выполнение соединений врезкой.

Упражнение. Запиливание бруска на определенную глубину (до риски) внутрь от линии разметки. Удаление стамеской подрезанного материала. (Выполняется на материал отходах).

Практические работы. Строгание брусков и реек по чертежу. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Выполнение пазов. Соединение и подгонка деталей. Предупреждение неисправимого брака. Контрольная работа. Измерение и строгание брусков по чертежу. Изготовление подставки из реек для цветов.

6 класс
(272 часа, 8 часа)

Изготовление изделия из деталей круглого сечения (30 ч.)

Изделия. Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки. Грабли.

Теоретические сведения Вводное занятие. Задачи обучения, план работы на I четверть.

Повторение базовых знаний и умений, полученных в 5 классе.

Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия.

Практические работы. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

Строгание. Разметка рейсмусом (19 ч.)

Изделие. Заготовка для будущего изделия. Теоретические сведения. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки.

Практические работы. Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски.

Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

Геометрическая резьба по дереву (17 ч.)

Изделия. Учебная дощечка. Детали будущего изделия.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы.

Практические работы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

Самостоятельная работа (4 ч.)

Изготовление настенной полочки.

Изготовление с ориентировкой на чертеж детской лопатки, настенной полочки.

Угловое концевое соединение брусков вполдерева (15 ч.)

Изделие. Подрамник.

Теоретические сведения. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.

Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.

Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

Сверление (11 ч.)

Теоретические сведения. Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий.

Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже.

Упражнение. Работа на сверлильном станке по бросовому материалу.

Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия. (30 ч.)

Плечики-вешалка. Кронштейн для ампельных растений. Полочка с криволинейными деталями.

Теоретические сведения. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении.

Напильник драчевый, виды, назначение, формы. Стальная щетка для очистки напильника.

Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

Практические работы. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой.

Долбление сквозного и несквозного гнезд (28 ч.)

Изделия. Учебный брусок. Средник для лучковой пилы.

Теоретические сведения. Вводное занятие.

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.

Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота.

Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа.

Практические работы. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

Свойства основных пород древесины (9 ч.)

Теоретические сведения. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины.

Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3 (17 ч.)

Изделия. Скамейка. Подставка под цветочные горшки.

Теоретические сведения. Соединения УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины).

Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Пилы для выполнения шиповых соединений. Значение лицевых сторон деталей при

сборке изделия. Правила безопасности при обработке шипа и сборке соединения.

Упражнение. Изготовление образца соединения УС-3 из материалоотходов.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Выполнение чистовых заготовок. Разметка деталей. Выполнение соединений. Сборка «насухо». Подгонка и сборка на клею.

Практическое повторение (17 ч.)

Изделие: Скамейка

Самостоятельная работа (4 ч.)

Изготовление средника для лучковой пилы.

Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1 (19 ч.)

Изделия. Рамка для табурета. Подрамник для стенда.

Теоретические сведения. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы со стамеской.

Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1.

Правила безопасности при выполнении соединения.

Упражнения. Выполнение соединения из материалоотходов.

Практические работы. Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины с кромок и торца.

Запиливание проушины внутрь от линий разметки. Разметка шипа. Запиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества работы.

Заточка стамески и долота (6 ч.)

Объекты работы. Стамеска, долото.

Теоретические сведения. Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения).

Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота.

Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска.

Практические работы. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

Склеивание (4 ч.)

Объект работы. Детали изделия.

Теоретические сведения. Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах.

Упражнение. Определение вида клея по внешнему виду и запаху.

Практическое повторение (19 ч)

Изготовление и ремонт садово-огородного инвентаря. Контрольная работа по теме: «Изготовление поперечины для швабры»

8 класс
(372 часа, 11 часов в неделю)

Заделка пороков и дефектов древесины (13 ч)

Теоретические сведения. Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения.

Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением. Умение. Заделка пороков и дефектов древесины.

Упражнения. Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы. Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застигивание заделки.

Пиломатериалы (6 ч)

Теоретические сведения. Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

Умение. Распознавание видов пиломатериалов.

Упражнение. Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

Изготовление столярно-мебельного изделия (36 ч)

Изделия. Кухонный табурет.

Теоретические сведения. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Умение. Распознавание вида работ.

Упражнения. Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.

Практические работы. Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели.

Подготовка изделия к отделке, отделка изделия.

Изготовление изделий: табурет и выставочная витрина(42ч)

Подбор и анализ материала. Изготовление и обработка деталей табурета. Разметка и сборка готовых деталей.

Изготовление разметочного инструмента (19 часов)

Изделия. Угольник столярный, малка.

Теоретические сведения. План работы на четверть. Правила поведения в мастерской, повторение правил безопасности.

Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Умение. Приготовление разметочного инструмента.

Упражнения. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

Токарные работы (20 ч)

Изделия. Ручки для напильников, стамесок, долот.

Теоретические сведения. Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.

Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

Практические работы. Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

Изготовление изделий на токарном станке(37ч)

Изделие: скамейка.

Изготовление строгального инструмента (26ч)

Изделие. Шерхебель.

Теоретические сведения. План работы на четверть. Правила безопасности при изготовлении строгального инструмента.

Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления.

Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

Представление о процессе резания древесины (3 ч)

Объект работы. Деревообрабатывающий инструмент.

Теоретические сведения. Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

Лабораторная работа. Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

Изготовление столярно-мебельного изделия (36 ч)

Изделия. Детская скамейка.

Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

Умение. Изготовление простейшей мебели.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

Практическое повторение (38часов)

Изделия: выставочная витрина, столярный угольник, книжная полка.

Ремонт столярного изделия (29ч)

Объекты работы. Столярные верстаки, стулья, парты.

Теоретические сведения. План работы на четверть. Подготовка рабочего места.

Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Умение. Ремонт простейшей мебели.

Практические работы. Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

Безопасность труда во время столярных работ (5 ч)

Теоретические сведения. Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалов отходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

Крепежные изделия и мебельная фурнитура (4ч)

Теоретические сведения. Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. Шуруп: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа. Болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля: виды, назначение.

Умение. Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.

Упражнения. Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз.

Практическое повторение (50 ч)

Изделия: ящик для инструментов, экран для столярных инструментов, полка для цветов.

9 класс

(442 часа, 13 часов в неделю)

Художественная отделка столярного изделия (38ч)

Изделия. Шкатулка. Коробка для шашек, шахмат.

Теоретические сведения. Повторение пройденного в 8 классе. План работы на четверть.

Эстетические требования к изделию. Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры. Перевод рисунка на фанеру. Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак.

Правила пожарной безопасности, в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. Использование первичных средств для пожаротушения.

Практические работы. Организация рабочего места. Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы.

Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур. Набор на бумагу геометрического орнамента. Наклеивание набора на изделие.

Изготовление кухонного набора (26ч)

Практическое повторение(48ч)

Изготовление журнального столика с художественной отделкой поверхности.

Мебельное производство (25ч)

План работы на четверть. Повторение правил техники безопасности в мастерской. Общие сведения о мебельном производстве.

Изготовление моделей мебели (11ч)

Изделия. Игрушечная мебель в масштабе 1 : 2 (1 : 5) от натуральной для школьной игровой комнаты.

Теоретические сведения. Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая). Эстетические и технико-экономические требования к мебели.

Элементы деталей столярного изделия: брусок, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), платик, свес, гребень, паз.

Практические работы. Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «насухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка выполненных работ.

Трудовое законодательство (11 ч)

Теоретические сведения. Порядок приема и увольнения с работы. Особенности приема и увольнения с работы на малых предприятиях региона. Трудовой договор. Права и обязанности рабочих на производстве. Перевод на другую работу, отстранение от работы. Виды оплаты труда. Охрана труда. Порядок разрешения трудовых споров. Трудовая и производственная дисциплина. Продолжительность рабочего времени. Перерывы для отдыха и питания. Выходные и праздничные дни. Труд молодежи. Действия молодого рабочего при ущемлении его прав и интересов на производственном предприятии.

Практическое повторение (22ч)

Изготовление кухонного шкафа.

Строительное производство (33ч)

Плотничные работы

Теоретические сведения. Содержание плотничных работ на строительстве. Теска древесины: организация рабочего места, правила безопасности. Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске. Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок. Выборка четвертей и пазов. Соединение бревна и бруска с помощью врубок: разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруска под углом. Сплачивание доски и бруска (делянки) в щит.

Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций. Проверка качества выполненной работы. Дисковая электропила и электрорубанок, устройство, работа, правила безопасности.

Круглые лесоматериалы, пиломатериалы, заготовки и изделия

Теоретические сведения. Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер и хранение. Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обалол, шпалы, рейки, дощечки, планки. Виды доски в зависимости от способа распиловки бревна. Заготовка: назначение, виды по обработке (пиленая, клееная, калиброванная).

Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки.

Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковролин, плитка, плинтус): свойства и применение. Паркет штучный, паркетные доски и щиты: назначение, технические условия применения.

Упражнение. Определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам.

Изготовление строительных инструментов, приспособлений,

инвентаря для плотничных работ

Изделия. Терки. Гладилка. Соколы. Растворный ящик. Малка для штукатурных работ. Ручки для штукатурных инструментов.

Теоретические сведения. Характеристика изготавливаемых изделий, назначение, технические требования к качеству выполнения. Понятия *черновая* и *чистовая заготовки*.

Практические работы. Подбор материала. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Проверка готовых деталей и изделий.

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление терки, гладилки и т. п.

Самостоятельная работа

Мебельное производство

Вводное занятие

План работы на четверть. Техника безопасности.

Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности Изделия.

Мебель для школы.

Теоретические сведения. Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущеный). Свойства видов, производство. Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды наборов шпона («в елку», «в конверт», «в пашку»). Облицовочные пленочный и листовые материалы: виды, свойства. Облицовка пленками.

Практические работы. Изготовление мебели. Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты. Выполнение облицовки пленкой.

Мебельная фурнитура и крепежные изделия

Теоретические сведения. Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.

Практическое повторение

Виды работы. Выполнение заказов школы и базового предприятия.

Самостоятельная работа

Изготовление деталей мебели с учетом качества и производительности труда.

Строительное производство.

Изготовление оконного блока

Изделия. Элементы оконного блока.

Теоретические сведения. Оконный блок: элементы (бруски оконных коробок, створок, обвязки переплетов, форточек, фрамуг, отливы, нащельники), технические требования к деталям, изготовление в производственных условиях.

Практические работы. Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных деталей и изделий. Сборка элементов оконных блоков «насухо». Проверка сборки. Сборка изделий на клею.

Столярные и плотничные ремонтные работы

Объект работы. Изделие с дефектом.

Теоретические сведения. Дефект столярно-строительного изделия: виды, приемы выявления и устранения. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов. Ремонт столярных соединений: замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, искоробленностью; заделка трещин.

Ремонт оконной рамы, двери, столярной перегородки, встроенной мебели: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей.

Практические работы. Осмотр изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефекта. Проверка качества работы.

Изоляционные и смазочные материалы

Теоретические сведения. Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, применение.

Гидроизоляционная пленка, виды, применение.

Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервирования металлических изделий: виды, антисептирующие и огнезащитные материалы.

Практические работы. Смазка инструментов и оборудования.

Практическое повторение

Виды работы.

Самостоятельная работа

Мебельное производство

Вводное занятие

План работы на четверть. Техника безопасности.

Сведения о механизации и автоматизации мебельного производства

Теоретические сведения. Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением. Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции. Экскурсия. Мебельное производство.

Изготовление секционной мебели

Изделия. Мебельная стенка для кабинета. Стол секционный для учителя.

Теоретические сведения. Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полужащик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции. Двери распашные, раздвижные и откидные. Фурнитура для навески, фиксации и запираения дверей.

Практические работы. Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа. Проверка открывания дверей.

Практическое повторение

Виды работы. Выполнение заказов школы и базового предприятия.

Контрольная работа.

Строительное производство

Плотничные работы

Изделия. Перегородка и пол в нежилых зданиях.

Теоретические сведения. Устройство перегородки. Способы установки и крепления панельной деревянной каркасно-обшивной перегородки к стене и перекрытию.

Устройство дощатого пола. Технология настилки дощатого пола из досок и крепления гвоздями к лагам. Виды сжима для сплачивания пола. Настилка пола. Устранение провесов при настилке. Правила безопасности при выполнении плотничных работ.

Практические работы. Монтаж перегородки, пола, лестничного марша в строении из деревянных конструкций.

Кровельные и облицовочные материалы

Теоретические сведения. Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики; свойства, применение.

Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый), свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица), область применения. Картон облицовочный, лист гипсокартонный, применение.

Упражнение. Определение кровельного и облицовочного материалов по образцам.

Настилка линолеума

Теоретические сведения. Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов. Мастики для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка его стыков и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных проемах.

Виды дефектов в линолеумных полах. Их предупреждение и устранение.

Организация рабочего места и правила безопасной работы при настилке линолеума.

Фанера и древесные плиты

Технические сведения. Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганным шпоном, декоративная), размеры и применение.

Свойства фанеры, ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры. Древесностружечные и древесноволокнистые плиты. Их виды, изготовление, применение, размеры и дефекты, особенности в обработки.

Лабораторно-практическая работа. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит.

Практическое повторение

Выполнение производственных заказов. Подготовка к экзамену и экзамен.

3. Тематическое планирование с указанием количества часов, отводимых на изучение каждой темы

Профессионально-трудовое обучение 5-9 классы

№ урока	Раздел, тема урока	Кол-во часов
	5 класс	
	Раздел 1. Пиление столярной ножовкой	24
1-2	ИОТ-001-2020. Предмет «Столярное дело». План работы и задачи. Инструктаж	2
3-4	Понятие плоская поверхность.	2
5-6	Миллиметр основная мера длины.	2
7-8	Виды брака при пилении.	2
9-10	Правила безопасности при пилении.	2
11-12	Правила безопасности при работе со шкуркой.	2
13-14	Обработка плоской поверхности.	2
	Раздел 2. Столярные инструменты и приспособления	12
15-16	Виды столярных инструментов.	2
17-18	Столярный угольник. Устройство, назначение	2
19-20	Столярная ножовка. Пользование	2
21-22	Стусло. Устройство, назначение	2
23-24	Измерительная линейка. Правила пользования и назначение.	2
25-26	Понятие припуск на обработку	2
	Раздел 3. Промышленная заготовка древесины	6
27-28	Дерево: основные части. Породы (хвойные, лиственные).	2
29-30	Древесина: использование, заготовка. Пиломатериалы; виды, использование.	2
31-32	Доска: виды, размеры. Брусок: виды, грани, рёбра, торец.	2
	Раздел 4. Игрушки из древесного материала	19
33-36	Рисунок детали изделия (игрушечная мебель: стол, стул, банкетка)	4
37-38	Назначение рисунка, выполнение.	2
39-40	Обозначение размеров.	2
41-42	Шило. Назначение.	2
43-44	Пользование шилом.	2
45-46	Правила безопасной работы шилом.	2
47-54	Самостоятельная работа. Изготовление игрушечной мебели	8
	Раздел 5. Сверление отверстий на станке	14
55-56	Понятие сквозное и несквозное отверстие.	2
57-58	Сверлильный станок. Назначение	2
59-60	Основные части станка	2
61-64	Свёрла: виды (спиральное, перовое)	4
65-66	Назначение свёрл	2
67-68	Правила безопасности при работе на станке	2
	Раздел 6. Игрушки из древесины и других материалов	14
69-70	Рашпиль. Назначение, применение.	2
71-72	Напильник. Применение.	2
73-74	Коловорот. Устройство, назначение.	2
75-76	Шурупы. Применение.	2
77-78	Отвёртка, устройство.	2

79-80	Отвёртка. Применение.	2
81-82	Правила техники безопасности при работе с отвёрткой.	2
	Раздел 7. Выжигание	14
83-84	Электровыжигатель. Устройство	2
85-86	Действие выжигателя	2
87-88	Применение выжигателя	2
89-90	Правила безопасности при выжигании	2
91-92	Виды и свойства красок	2
93-94	Правила техники безопасности при работе с лаком	2
95-96	Выжигание рисунка	2
	Раздел 8. Пиление лучковой пилой	16
97-98	Виды пиления	2
99-100	Разница между операциями	2
101-102	Лучковая пила	2
103-104	Назначение лучковой пилы	2
105-106	Устройство лучковой пилы	2
107-108	Правила безопасной работы с лучковой пилой.	2
109-110	Зубья для поперечного и продольного пиления	2
111-112	Брак при пилении	2
	Раздел 9. Строгание рубанком	18
113-114	Широкая и узкая грани бруска	2
115-116	Ребро бруска «доски».	2
117-118	Длина, ширина, толщина бруска.	2
119-120	Последовательность разметки при строгании.	2
121-122	Представление о строении древесины	2
123-124	Характер волокнистости.	2
125-126	Рубанок. Основные части.	2
127-128	Правила пользования рубанком	2
129-130	Подготовка рубанка к работе.	2
	Раздел 10. Соединение деталей с помощью шурупов	22
131-132	Шило гранённое. Назначение	2
133-134	Буравчик. Применение	2
135-136	Шуруп. Взаимодействие с древесиной	2
137-138	Раззенковка. Устройство. Применение	2
139-140	Дрель ручная. Применение	2
141-142	Устройство дрели. Правила работы	2
143-144	Правила ТБ при работе с дрелью	2
145-146	Чертёж. Назначение	2
147-148	Виды линий на чертеже.	2
149-152	Изготовление брусков. Выбор материала. Разметка. Пиление и строгание брусков.	4
	Раздел 11. Изготовление кухонной утвари	24
153-154	Черчение: построение.	2
155-156	Нанесение размеров. Отличие.	2
157-160	Отличие чертежа от технического рисунка. Выполнение рисунка изделия.	4
161-162	Древесина для кухонных инструментов.	2
163-164	Кухонные приспособления.	2

165-166	Назначение, размеры доски	2
167-168	Формы разделочных досок	2
169-170	Точность выполнения изделия	2
171-172	Эстетические и технические требования к изделию	2
173-174	Способы отделки	2
	Раздел 12. Соединение рейки с брусом врезкой	23
175-176	Врезка как способ соединения деталей	2
177-178	Паз. Назначение. Глубина паза	2
179-180	Требования к качеству разметки	2
181-182	Стамеска. Устройство	2
183-184	Применение стамески	2
185-186	Размеры стамесок	2
187-188	Приёмы и правила безопасной работы стамеской	2
189-190	Брак при долблении	2
191-192	Контроль качества работы	2
193-204	Контрольная работа «Измерение и строгание по чертежу. Изготовление подставки из реек для цветов»	12
	ИТОГО:	204
	6 класс	
	Раздел 1. Изготовление изделия из деталей круглого сечения	30
1-2	ИОТ-001-2020. Чертеж детали и сборочный чертеж	2
3-4	Выбор изделия и подготовка материала	2
5-6	Выпиливание заготовок заданным размером	2
7-8	Строгание брусков квадратного сечения	2
9-10	Разметка заготовок будущего изделия	2
11-12	Строгание ребер восьмигранника (округление)	2
13-14	Проверка деталей штангенциркулем	2
15-16	Обработка напильником, шерхебелем. Шлифование	2
17-18	Разметка деталей, нахождение диагоналей, центра	2
	<i>Изготовление снеговой лопаты</i>	12
19-20	Виды снеговых лопат	2
21-22	Сострагивание ребер брусков квадратного сечения	2
23-24	Обработка напильником восьмигранника	2
25-26	Шлифование черенка наждачной бумагой	2
27-28	Сборка изделия	2
29-30	Обивка готового изделия металлической полоской	2
	Раздел 2. Строгание. Разметка рейсмусом	19
31-32	Столярный рейсмус	2
33-34	Строгание прямоугольной заготовки. Т.Б при строгании	2
35-36	Определение припусков на обработку	2
37-38	Отпиливание бруска в размер по длине	2
39	Техника безопасности при строгании.	1
40-42	Заточка ножа рубанка. Настройка рубанка.	3
43-44	Строгание плоских поверхностей	2
45-46	Строгание сучков, торцов, свилеватостей	2
47-48	Строгание смежных сторон	2
49	Проверка работы с помощью рейсмуса.	1
	Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву	17

50-51	Назначение и область применения резьбы	2
52-53	Материалы и инструменты для резьбы	2
54-56	Изготовление резачков для геометрической резьбы	3
57-58	Геометрические рисунки для резьбы. Т.Б при резании	2
59-60	Составление рисунков для геометрической резьбы	2
61-62	Подготовка пиломатериала и нанесение рисунка	2
63-64	Вырезание треугольников.	2
65-66	Прорезание готового рисунка	2
67-70	Самостоятельная работа. Изготовление с ориентацией на чертеж детской лопатки, настенной полочки	4
	Раздел 4. Угловое концевое соединение брусков вполдерева	15
71-72	Шип, его назначение, элементы, размеры	2
73-74	Разметка заготовок по заданным размерам.	2
75-76	Изготовление паза	2
77-78	Изготовление шипа	2
79-80	Подгонка соединений	2
81-82	Свойства столярного клея. Нанесение клея на изделия	2
83-84	Прессование, проверка прямоугольного соединения.	2
85	Анализ выполненных работ	1
	Раздел 5. Сверление	11
86-87	Сверлильный станок, его устройство, назначение	2
88-89	Т.Б при сверлении. Зажимной патрон, назначение, устройство.	2
90-91	Спиральные, перовые сверла и цилиндрическим хвостовиком	2
92-93	Инструменты для выполнения отверстий большого диаметра.	2
94	Устройство и назначение дрели.	1
95	Понятие «диаметр». Обозначение на чертеже.	1
96	Работа на сверлильном станке, электрической, механической дрелью	1
	Раздел 6. Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия	30
97	Понятие о криволинейном пилении.	1
98	Лекало. Назначение, применение	1
99-100	Изготовление шаблонов для криволинейных деталей.	2
101-102	Лобзик. Назначение, устройство	2
103-104	Работа выкружной пилой	2
105-106	Выбор направления волокон при разметке криволинейных деталей.	2
107-108	Драчевые напильники, назначение, формы	2
109-110	Выпуклые и вогнутые кромки деталей	2
111-112	Т.Б при работе стамеской. Приемы работы стамеской	2
113-126	Изготовление плечиков с криволинейными кромками.	14
	Раздел 7. Долбление сквозного и несквозного гнезд	28
127	Гнездо, как элемент столярного соединения.	1
128-129	Виды и размеры гнезд	2
130-131	Определение ширины, длины, глубины гнезда.	2
132-133	Инструменты для изготовления гнезд.	2
134-135	Столярное долото, стамеска.	2
136-137	Сверла и буравы.	2
138-139	Заточка сверл, долот, стамесок.	2
140-141	Ручные приемы долбления гнезд.	2
142-143	Механизированное долбление гнезд.	2

144-145	Использование рейсмуса при разметке гнезд.	2
146-147	Чертеж гнезда, детали.	2
148-149	Разметка несквозного и сквозного отверстий.	2
150-151	Крепление детали при долблении.	2
152-153	Последовательность долбления сквозного гнезда.	2
154	Виды брака и их устранение.	1
	Раздел 8. Свойства основных пород древесины	9
155	Хвойные породы. Сосна, пихта	1
156	Хвойные породы. Лиственница, ель, кедр.	1
157	Промышленное применение хвойных пород.	1
158	Лиственные породы. Дуб, ясень, бук	1
159	Лиственные породы. Клен, вяз.	1
160	Лиственные породы. Береза, тополь.	1
161	Лиственные породы. Осина, липа.	1
162	Промышленное применение лиственных пород.	1
163	Определение пород по образцам	1
	Раздел 9. Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3	17
164-165	Соединение УС-3, применение, элементы шипа и проушины.	2
166-167	Пилы для выполнения шиповых соединений	2
168-169	Изготовление образца соединения УС-3	2
170-171	Подбор пиломатериала. Черновая разметка	2
172-173	Выполнение соединений: Сборка «Насухо»	2
174-175	Подготовка и сборка на клею	2
176-178	Покрытие красителем	2
179-181	Изготовление подставки под цветы	3
	<i>Практическое повторение. Изготовление банкетки</i>	20
182-183	Подбор материала определение вида работы	2
184-185	Отпиливание заготовок по размеру с припуском	2
186-189	Фрезеровка заготовок под размер	4
190-191	Разметка и сверление отверстий	2
192-195	Оклеивание и срезание кромки	4
196-197	Сборка изделия на винтах	2
198-202	Изготовление и установка мягкой основы	5
203-216	Самостоятельная работа. Изготовление лучковой пилы	14
	Раздел 10. Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1	19
217-220	Применение соединения УК-1. Условия прочности соединения. Чертеж	4
221-222	Изготовление чистовых заготовок	2
223-224	Разметка и запиливание проушины	2
225-226	Долбление проушины с двух сторон	2
227-228	Разметка и запиливание шипа (слева и справа от риски)	2
229-236	Изготовление образцов соединения УК-1	7
	Раздел 11. Заточка стамески и долота	8
237-238	Углы заточки стамески и долота	2
239-240	Бруски для заготовки. Правила безопасности работы при затачивании.	2
241-244	Правка и проверка правильности заточки	4
	Раздел 12. Склеивание	4

245-246	Назначение и виды клеев, свойства, применение	2
247-248	Склеивание ранее изготовленных изделий.	2
	<i>Практическое повторение</i>	24
249-252	Изготовление черенка для граблей.	4
253-256	Изготовление черенка для лопаты	4
257-260	Установка черенков на инструменты	4
261-264	Изготовление ручек для носилок	4
265-268	Изготовление поперечины и основания	4
269-272	Контрольная работа «Изготовление поперечины для швабры по чертежу»	4
	Итого:	272
	7 класс	
	Вводное занятие	1
1	ИОТ-001-2020. Вводное занятие. Инструктаж	1
	Раздел 1. Фугование по центру	27
2-3	Фугование. Назначение, сравнение со строганием.	2
4-5	Устройство фуганка и полуфуганка	2
6-7	Заточка ножа фуганка	2
8-9	Разборка и сборка полуфуганка	2
10-11	Подготовка фуганка к работе	2
12-13	Подбор делянок для щитового соединения	2
14-15	Фугование кромок делянок	2
16-17	Деревянные и железные полуфуганки	2
18-19	Фуганки и полуфуганки с двумя ножами	2
20-21	Комбинированные полуфуганки	2
22-25	Склеивание щита из фугованных досок.	4
26-28	Строгание лицевой пласти щита.	3
	Раздел 2. Хранение и сушка древесины	9
29-30	Способы хранения древесины.	2
31-32	Проверка деталей на прочность.	2
33	Естественная и искусственная сушка древесины.	1
34-35	Укладка пиломатериала.	2
36-37	Хранение заготовок и пиломатериала.	2
	Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву	24
38-39	Виды плоскостной резьбы. Техника безопасности при выполнении работ	2
40-41	Геометрический орнамент.	2
42	Выбор изделия.	1
43-44	Изготовление шаблона изделия.	2
45-46	Выпиливание, фрезерование, шлифовка заготовки.	2
47-48	Выбор и разметка рисунка.	2
50-51	Нанесение рисунка на поверхность заготовки.	2
52-53	Выбор инструмента, заточка, правка.	2
54-58	Вырезание узора.	5
59-60	Отделка изделия морилкой, лакирование.	2
61-62	Самоанализ выполненных работ.	2
	<i>Практическое повторение</i>	9
63-64	Разработка конструкции «Разделочной доски»	2
65-66	Составление и перенос орнамента для своего изделия	2
67-68	Резьба по орнаменту	2

69-72	Контрольная работа «Резание отдельных геометрических элементов»	3
	Раздел 4. Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК -1	39
73-74	Неровность поверхности.	2
75-76	Шерхебель. Назначение и устройство.	2
77-78	Сборка, разборка шерхебеля.	2
79-80	Особенности заточки ножа шерхебеля.	2
81-82	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	2
83-84	Соединение УК – 1 назначение, применение.	2
85-86	Составление чертежа соединения.	2
87-88	Чертеж детали в прямоугольных проекциях.	2
89-92	Изготовление изделия с применением соединения УК – 1	4
93	Выбор заготовок.	1
94-95	Строгание, опиливание заготовок по заданным размерам.	2
96-97	Разметка заготовок.	2
98-99	Выборка гнезд (пазов).	2
100-101	Изготовление шипов.	2
102-103	Подгонка деталей.	2
104-105	Предварительная сборка.	2
106-107	Проверка правильности сборки. Сборка на клей.	2
108	Проверка на прочность и готовность к эксплуатации.	1
109-110	Морение, лакирование, покраска.	2
110	Самоанализ выполненных работ.	1
	Раздел 5. Непрозрачная отделка столярного изделия	11
111	Назначение непрозрачной отделки.	1
112-113	Шпатлевание углублений, трещин, торцов.	2
114	Сушка и зачистка поверхности.	1
115-116	Отделка олифой.	2
117-118	Отделка масляной и эмалевой красками.	2
119	Способы нанесения краски на поверхность.	1
120	Время выдержки окрашенной поверхности.	1
121	Промывка кистей, хранение краски.	1
	Раздел 6. Токарные работы	23
122	Техника безопасности при работе на станке	1
123-124	Устройство токарного станка	2
125-126	Управление токарным станком	2
127	Подготовка токарного станка к работе	1
128-129	Токарные резцы чистого точения.	2
130-131	Штангенциркуль. Назначение. Применение.	2
132-133	Выбор изделия. Чертеж изделия.	2
134	Подбор заготовки, разметка.	1
135-136	Установка заготовки на станке.	2
137-138	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	2
139-142	Точение изделия.	4
143-144	Шлифование шкуркой.	2
	Раздел 7. Обработка деталей из древесины твёрдых пород	20
145-146	Лиственные твердые породы.	2
147-148	Технические характеристики лиственных пород.	2
149-150	Стали. Виды сталей для обработки твердых пород.	2

151-152	Режущая часть инструмента.	2
153-155	Угол заточки столярных инструментов.	3
156	Выбор материала.	1
157-159	Разметка и выпиливание заготовок.	3
160-162	Строгание, шлифование и отделка.	3
163-164	Насадка ручек на инструмент.	2
	Раздел 8. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2	34
165	Применение бруска с профильной поверхностью.	2
166-167	Виды стругов для строгания профильной поверхности.	2
168-170	Механическая обработка профильной поверхности.	2
171-172	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля.	2
173-174	Разборка и сборка стругов.	2
175-176	Заточка и правка ножей стругов.	2
177	Правила безопасной работы со стругами.	1
178-179	Чертеж изделия. Рамка для портрета.	2
180	Подбор материала.	1
181-184	Разметка, пиление.	4
185-187	Строгание фальцгобелем, зензубелем.	3
188-189	Выбор паза.	2
190-192	Изготовление плоских шипов.	3
193	Предварительная сборка изделия.	1
194-195	Сборка изделия на клей, сушка.	2
196-197	Отделка изделия морилкой, лаком.	2
198	Самоанализ выполненной работы.	1
	Раздел 9. Круглые лесоматериалы	10
199	Брёвна, кряжи, чураки.	1
200	Хранение круглых лесоматериалов.	1
201-202	Стойкость пород древесины к порокам древесины.	2
203-205	Способы защиты древесины от гниения.	3
206	Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека.	1
207-208	Способы распиловки брёвен	2
	Практическое повторение	
209-210	Разработка конструкции изделия (токарные работы)	2
211-212	Составление технологической карты на изделие	2
213-214	Подбор и подготовка материала.	2
215-216	Подготовка и отпиливание заготовок по длине	2
216-217	Разметка и нахождение центра для закрепления.	2
218-219	Разметка и сострагивание ребер	2
220-224	Совершенствование приемов работы на токарном станке. Техника безопасности при работе на токарном станке	5
225-226	Торцовка и отпиливание заготовок	2
227-228	Разметка и нахождение центра	2
229-230	Совершенствование приемов работы на токарном станке. Инструктаж по технике безопасности при работе на токарном станке	2
231-232	Разметка проушин для царги и проножки	2
233-234	Сверление отверстий для царги и проножки	2
235-236	Отпиливание царги и проножки в размер. Сборка «насухо»	2

237-238	Склеивание царги и проножки.	2
239-240	Изготовление шкантов и их распиловка	2
241-242	Разметка и сверление отверстий для шкантов	2
243-244	Вставка шкантов на клею.	2
245-246	Выпиливание и обработка крышки на стул.	2
247-248	Закрепление крышки и подготовка изделия под покраску	2
249-250	Самостоятельная работа. Покрытие изделия олифой	2
	Раздел 10. Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2	30
251	Угловые ящичные соединения: виды, применения.	1
252-253	Торцевание заготовок по заданным размерам.	2
254	Измерение углов транспортиром	1
255-256	Строгание заготовок по заданным размерам.	2
257	Установка на малке заданного угла по транспортиру.	1
258-259	Соединение на шип прямой открытый УЯ-1 конструкция.	2
260	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником.	1
261-264	Запиливание и долбление проушин	4
265	Шпунтубель: устройство, применение, наладка	1
266-267	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем.	2
268-269	Сборка «насухо» и склеивание соединения УЯ-1	2
270-271	Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2	2
272	Малка и транспортир: устройство, применение.	1
273	Установка малки по транспортиру.	1
274-275	Строгание и торцевание заготовок для УЯ-2 по размерам.	2
276	Разметка по малке или шаблону.	1
277-278	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2
279-280	Сборка «насухо» и склеивание соединений УЯ-2 «ласточкин хвост».	2
	Раздел 11. Свойства древесины	9
281	Древесина: внешний вид, запах, влажность.	1
282	Усушка и разбухание древесины.	1
283	Плотность, электропроводность и теплопроводность древесины.	1
284	Определение влажности древесины весовым способом	1
285-286	Основные механические свойства древесины	2
287-288	Технологические свойства древесины	2
289	Изучение механических и технологических свойств древесины.	1
	Раздел 12. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки	19
290	Выпуклая и вогнутая поверхности.	1
291	Подбор материала для изделия.	1
292-293	Сопряжения поверхностей разной формы.	2
294	Разметка деталей с помощью циркуля и по шаблону.	1
295	Гнездо, паз, проушина.	1
296	Сквозное и несквозное отверстия.	1
297	Сверло: виды устройство.	1
298-299	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	2
300	Высверливание по контуру.	1
301	Зенкеры простой и комбинированный.	1
302	Обработка гнезд стамеской и напильником.	1
303-306	Контрольная работа «Изготовить ящик»	4
	ИТОГО:	306

	8 класс	
1	ИОТ-001-2020. Вводное занятие. Инструктаж	1
	Раздел 1. Заделка пороков и дефектов древесины	16
2-3	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины	2
4-5	Дефекты обработки и хранения древесины	2
6-7	Клеевая подмазка. Шпатлевка, назначение, виды, характеристика	2
8-9	Станок сверлильный; назначение, устройство механизмов	2
10-11	Устройство для крепления сверла. Патрон.	2
12-13	Организация рабочего места при сверлении. Подготовка станка к работе	2
14-15	Сверление сквозных и глухих отверстий	2
16-17	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд	2
	Раздел 2. Пиломатериалы	10
18-19	Пиломатериалы хвойных пород. Виды. Назначение и характеристика	2
20-21	Сортировка, укладка, обмер и хранение, пиломатериалов	2
22-23	Лущеные лесоматериалы - фанерный шпон и клеевая фанера	2
24-25	Раскрой пиломатериала. Точность раскроя. Величина припусков	2
26-27	Виды распиловки древесины	
	Раздел 3. Изготовление столярно-мебельного изделия.	6
28-29	Мебель: виды, назначение и комплектование	2
30-31	Ознакомление с производственным изготовлением мебели.	2
32-33	Содержание сборочного чертежа: спецификация	2
	Практическое повторение	
34-35	Составление технологической карты для ножки табурета	2
36-37	Подбор, торцовка и отпиливание заготовок по длине.	2
38-39	Выбор и строгание базовых сторон под углом 90 градусов	2
40-41	Строгание противоположных сторон в размер.	2
42-43	Разметка и строгание ножки на конус.	2
44-45	Разметка и сверление отверстий для царги и проножки.	2
46-47	Разметка и сверление отверстий для царги и проножки.	2
48-49	Подготовка и обработка цилиндрической поверхности по этапам.	2
50-51	Распиливание заготовок по длине с использованием кондуктора	2
52-53	Шлифовка царги и проножки	2
54-55	Подгонка царги и проножки в проушину. Сборка изделия насух	2
56-58	Склеивание изделия по этапам с промежуточной сушкой.	3
59-60	Разработка конструкции изделия. Определение и выбор изделия по сложности. Изготовление лавочки с фигурными ножками.	2
61-62	Составление эскиза. Изготовление необходимых шаблонов.	2
63-64	Подбор материала. Отпиливание заготовок по длине.	2
65-66	Нахождение и строгание базовых сторон. Доска для сидения	2
67-68	Строгание заготовки в размер	2
69-70	Отпиливание заготовок	2
71-72	Нахождение и строгание базовых сторон. Ножки для лавочки	2
73-74	Строгание заготовок в размер.	2
75-76	Нанесение шаблона на заготовку	2
77-78	Выпиливание по контуру.	2
79-80	Фрезерование заготовок по контуру	2
81-82	Предварительная сборка	2

	Самостоятельная работа	6
83-84	Шлифовка изделия наждачной бумагой разной зернистости.	2
85-86	Подготовка шпатлевки и заделка дефектов	2
87-88	Чистовая шлифовка. Покрытие изделия красителем. Анализ выполненной работы.	2
	Раздел 4. Изготовление разметочного инструмента	28
89	Материал для разметочного инструмента	1
90	Подбор материала для изделия	1
91	Угольник столярный	1
92-94	Изготовление столярного угольника	3
95-96	Качество изготовления разметочного инструмента	2
97-98	Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы	2
99-100	Точность изготовления разметочного инструмента	2
101-103	Сборка угольника столярного	3
104	Назначение и применение ярунка	1
105	Проверка изделия на доске с фугованной кромкой	1
106	Установка малки по транспортиру	1
107-108	Изготовление ярунка	2
109	Применение рейсмуса	1
110-113	Изготовление рейсмуса	4
114	Установка рейсмуса	1
115	Проверка пригодности разметочного инструмента	1
116	Подгонка деталей рейсмуса, сборка изделия	1
	Раздел 5. Токарные работы	30
117	Управление токарным станком и уход за ним	1
118	Виды неисправностей токарного станка	1
119	Технологическая карта изготовления ручки инструмента	1
120	Меры по предупреждению неисправностей токарного станка	1
121	Правила безопасной работы на токарном станке	1
122-125	Точение ручки напильника	4
126	Проверка размеров изделия кронциркулем	1
127	Назначение и устройство штангенциркуля	1
128	Использование нулевого деления нониуса	1
129	Проверка размеров изделия штангенциркулем	1
130	Приемы измерения штангенциркулем	1
131	Контроль размеров штангенциркулем	1
132-133	Сверление с использованием задней бабки	2
134-137	Точение солонки	4
138	Приемы точения на токарном станке	1
135	Чистовая обработка древесины	1
136	Отделка изделий на токарном станке	1
137-138	Шлифование и выжигание изделий	2
139	Отрезание детали на токарном станке	1
	Самостоятельная работа	
140-144	Точение ручки для напильника	6
145-146	Насаживание кольца. Отделка.	2
	Раздел 6. Изготовление строгального инструмента.	30
147-150	Инструменты для строгания и фуговки.	4
151-156	Изготовление составных частей шерхебеля.	6
157-166	Изготовление клина для шерхебеля.	10

167-176	Изготовление рожка для шерхебеля.	10
	Раздел 7. Представление о процессе резания древесины	4
177-178	Резец: элементы, основные грани и углы	2
179-180	Виды резания (продольное, поперечное, торцевое).	2
	Раздел 8. Изготовление столярно- мебельного изделия	39
181-184	Технология изготовления сборочных единиц. Изготовление тумбочки	4
185-186	Выбор и подготовка материала для створок.	2
187-190	Отпиливание заготовок, роспуск, строгание, калибрование.	4
191-194	Способы соединения в зажимах и приспособлениях	4
195-198	Изготовление шипа и проушины	4
199-202	Зависимость времени склеивания. Температурные условия.	2
203-204	Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление	2
205-208	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц.	4
209-212	Крепежная фурнитура: петли, навесы, ручки.	4
213-216	Установка рояльной петли	4
217-218	Учет производительности труда. Бригадный метод работы	2
219-220	Чистовая отделка изделия, подгонка, доводка	2
	Изготовление рамки для фото с декоративной отделкой	49
221-224	Определение объекта труда его размеров и назначения	4
225-228	Подбор и подготовка материала для рамки.	4
229-232	Нахождение и обработка базовых сторон. Строгание в размер.	4
233-234	Определяем вид соединения углов рамки	2
235-238	Подгонка и склеивание рамки	4
239-240	Шлифовка и чистовая отделка рамки.	2
241-246	Разрабатываем геометрический рисунок и переносим на рамку	6
248-249	Организация рабочего места при резьбе.	2
250-270	Резьба по рисунку	21
	Практическое повторение	14
271-272	Приемы работы на токарном станке. Настенное панно	2
273-274	Приемы работы рейером	2
275-276	Составление геометрического рисунка.	2
277-278	Перенос рисунка на заготовку	2
279-280	Резьба по рисунку	2
	Самостоятельная работа	
281-282	Подготовка заготовки для разметки. Нанесение разметки.	2
283-284	Резьба по разметке.	2
	Раздел 9. Ремонт столярного изделия.	26
285-290	Основные виды ремонта мебели.	6
291-300	Ремонт мебели своими руками.	10
301-305	Разборка и склеивание деталей мебели.	5
306-310	Установка и подгонка узлов мебели.	5
	Раздел 10. Безопасность труда во время столярных работ	8
311-312	Значение Т.Б гарантия от несчастных случаев и травм.	2
313-314	Причины травм. Меры предохранения от травм	2
315-316	Возможность возгорания древесных материалов, красок, лаков.	2
317-318	Предупреждение пожара. Действие при пожаре.	2
	Раздел 11. Крепёжные изделия и мебельная фурнитура	8
319-320	Гвоздь: виды, использование	2
321-322	Шуруп: виды, назначение	2

323-324	Стандартная длинна гвоздя и шурупа.	2
325-326	Болт, винт, стяжка, петля: виды и назначение	2
	Практическое повторение. Детский стульчик с мягким сидением.	32
327-328	Разработка конструкции изделия. Определение этапов работы.	2
329-330	Составление технологической карты.	2
331-332	Разметка и отпиливание заготовок по длине	2
333-334	Обработка заготовок по контуру.	2
335-336	Фрезерование кромок	2
337-338	Наклеивание кромки	2
339-340	Разметка отверстий под евровинт	2
341-342	Сверление. Зенкование отверстий	2
343-344	Сборка основания на евровинтах	2
345-346	Подготовка и отпиливание заготовок для сидения	2
347-348	Нахождение и строгание базовых сторон	2
349-350	Строгание заготовок в размер	2
351-352	Сборка рамки для сидения	2
353-354	Выпиливание ДВП для основания.	2
355-356	Сборка мягкого основания.	2
357-358	Полная сборка изделия. Подведение итогов.	2
	Итоговая работа. Изготовление полки для цветов.	14
359-360	Подготовка и отпиливание заготовок по длине.	2
361-362	Обработка кромки декоративной лентой.	2
363-364	Разметка, сверление и сборка изделия.	2
365-366	Подготовка и отпиливание заготовок по длине.	2
367-368	Обработка кромки декоративной лентой	2
369-370	Предварительная сборка изделия	2
371-372	Разметка, сверление, сборка. Подведение итогов.	2
	ИТОГО:	372
	9 класс	
1-2	ИОТ-001-2020. Вводное занятие. Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской. Инструктаж	2
	Раздел 1. Художественная отделка столярного изделия.	
3-4	Художественная отделка столярных изделий	2
5-6	Материал для геометрической резьбы. Знакомство с изделием (шкатулка)	2
7-8	Составление технологической последовательности изготовления шкатулки. Выпиливание черновых заготовок корпуса и крышки.	2
9-17	Изготовление чистой заготовки крышки шкатулки.	9
18-19	Разметка углубления корпуса. Выпиливание отверстия корпуса.	2
20-21	Обработка углубления напильником.	2
22-23	Обработка углубления шлифовальной шкуркой.	2
24-26	Выпиливание донышка шкатулки. Соединение донышка и корпуса на клею.	3
27-28	Подгонка мест соединений. Соединение корпуса и крышки при помощи навесов.	2
29-30	Покрытие шкатулки морилкой	2
31-32	Инструменты для художественной отделки изделия	2
33-34	Разметка и резание фигуры «сколышки»	2

35-39	Разметка фигуры «ромбики»	5
40-43	Разметка фигуры «витейка»	4
44-45	Разметка фигуры «пирамида»	2
46-53	Разметка фигуры «звездочка»	8
53-56	Разметка фигуры «квадраты»	4
57-62	Разметка фигуры «розетка»	7
63-67	Разметка фигуры «сияние»	5
68-69	Резание композиции на черновой заготовке	2
70-71	Нанесение композиции на крышку шкатулки	2
72-75	Резание композиции на крышке шкатулки	4
76-78	Отделка шкатулки	2
	Практическое повторение. Изделие: подставка для ножей	
79-80	Знакомство с изделием (подставка для ножей). Последовательность изготовления подставки для ножей.	2
81-82	Выпиливание черновых заготовок подставки для ножей.	2
83-84	Изготовление чистовых заготовок подставки для ножей.	2
85-87	Изготовление чистовых заготовок подставки для ножей.	3
88-89	Разметка и выпиливание деталей подставки для ножей. Обработать кромки напильником	2
90-91	Изготовление углублений для ножей на деталях подставки для ножей.	2
92-93	Изготовление углублений для ножей на деталях подставки для ножей.	2
94-95	Соединение деталей подставки для ножей на клею.	2
	Самостоятельная работа. Изделие: подставка для ножей	
96-99	Нанесение композиции на поверхность подставки для ножей	4
100-104	Резание композиции на поверхности подставки	5
	Раздел 2. Изготовление мебели. Изделие: стул	30
105-107	Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная).	3
108-110	Виды мебели: по способу соединения частей	3
111-113	Эстетические технико-экономические требования к мебели.	3
114-116	Элементы деталей столярного изделия.	3
117-119	Планирование работы. Изучение чертежей изготовления и сборки изделия.	3
120-122	Выполнение заготовительных операций.	3
123-125	Приёмы разметки и обработки деталей.	3
126-128	Сборка узлов «насухо».	3
129-131	Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею.	3
132-134	Анализ, проверка и оценка выполненных работ.	3
	Раздел 3. Трудовое законодательство	15
135-137	Правила приема и увольнения с работы.	3
138-140	Права и обязанности рабочих на производстве. Перевод на другую работу, отстранение от работы.	3
141-143	Оплата труда.	3
144-146	Трудовая и производственная дисциплина. Рабочее время.	3
147-149	Организация охраны труда на производстве	3
	Практическое повторение. Планирование и определение этапов работы при изготовлении	42
150-152	Планирование работы. Определение объекта и объёма работы.	3

153-155	Выполнение эскизов изделия. Составление технологической карты.	3
156-158	Подбор и подготовка материалов.	3
159-167	Распиловка и обработка материалов ручным инструментом	9
168-173	Оклеивание и обрезание лишней кромки.	6
174-176	Разметка и сверление отверстий для сборки изделия.	3
177-179	Сборка изделия на евровинтах.	3
180-182	Разметка и установка рояльной петли.	3
183-185	Разметка, выпиливание и установка задней стенки.	3
186-188	Установка ручки и декоративной фурнитуры	3
189-191	Анализ выполненной работы. Определение ошибок и методы их устранения	3
	Самостоятельная работа. Ремонт мебельной фурнитуры	17
192-208	Снятие. Ремонт и установка рояльной петли.	17
	Раздел 4. Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности	15
209-211	Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущеный).	3
212-214	Технология облицовки шпоном. Применяемые клеи	3
215-217	Облицовочные пленочный и листовой материалы: виды свойства	3
218-220	Облицовка пленками.	3
221-223	Виды наборов шпона (в елку, в конверт, в шашку)	3
	Раздел 5. Мебельная фурнитура и крепежные изделия	9
224-226	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие).	3
227-229	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепёжные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели).	3
230-232	Фурнитура для открывания дверей и выдвигаемых ящиков.	3
	Раздел 6. Круглые лесоматериалы, пиломатериалы, заготовки и изделия	12
233-235	Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер, хранение	3
236-238	Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки.	3
239-241	Виды досок в зависимости от распиловки бревна	3
242-244	Заготовка: назначение виды по обработке (пиленая, клеевая, калиброванная).	3
	Практическое повторение. Ремонт и сборка корпусной мебели	87
245-332	Ремонт и сборка корпусной мебели	87
	Самостоятельная работа. Облицовывание плиты декоративными пленками.	6
333-335	Облицовка плиты пленкой	3
336-338	Оклеивание кромки	3
	Раздел 7. Сведения о механизации и автоматизации мебельного производства	12
339-344	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабрика.	6
345-347	Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы	3

348-350	Станки с программным управлением. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции	3
	Раздел 8. Изготовление секционной мебели	12
351-353	Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали	3
354-356	Установка и соединение стенок секции	3
357-359	Двери распашные, раздвижные и откидные	3
360-362	Фурнитура для навески, фиксации и запираания дверей	3
	Практическое повторение. Приемы сборки и установки секционной мебели	48
363-411	Приемы сборки и установки секционной мебели	48
	Подготовка к экзаменам. Консультация по билетам.	
412	Строение древесины	1
413-414	Инструмент для сверления	3
415	Затачивание и правка строгального инструмента	1
416-417	Клеи, применяемые в деревообработке	2
418	Мебельная фурнитура.	1
419-420	Прозрачная отделка изделия.	2
421	Сушка пиломатериалов. Хранение	1
422-423	Устройство рубанка. Приемы работы.	2
424	Продолжительность рабочего дня	1
425	Организация рабочего места	1
426	Разметочный инструмент. Устройство и назначение	1
427-430	Токарный станок по дереву	4
431-432	Непрозрачная отделка столярных изделий.	2
433-439	Способы соединения столярных деталей.	7
440-442	Электробезопасность. Пожаробезопасность.	3
	ИТОГО:	442